SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

AQUA-THERM BC-380/870-D

AQUA-THERM BC-380/870-D ist ein weißer, gehärtet klarsichtiger, wasserbasierter Lack mit besonders umweltfreundlichen Eigenschaften.

Eigenschaften

AQUA-THERM BC-380/870-D zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- UL-approbiert
- sehr gute Verbackungsfestigkeit
- sehr gute Resistenz gegen Abrasion
- sehr gute Resistenz gegen Feuchtigkeit und Chemikalien
- flexibel
- Freon R22 resistent
- hoher Flammpunkt (über 100 °C)

Anwendung

AQUA-THERM BC-380/870-D wird eingesetzt zur Imprägnierung von:

- Statoren
- Rotoren
- Transformatoren
- Hermetikmotoren
- Laminaten
- elektrischen Geräten

Standards

- UL-approbiert, File OBOR2.E317427 und OBJS2.E317429
- Wärmeklasse 180 °C nach UL 1446

CuLdraht Twisted Pairs
MW35-C 180 °C

Lieferformen

AQUA-THERM BC-380/870-D wird in 20 kg Einweggebinden, sowie in 200 kg Fässern geliefert.

Lagerung

AQUA-THERM BC-380/870-D ist bei Raumtemperatur im geschlossenen Gebinde 9 Monate lagerfähig (min. 0°C, max. 30 °C).

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Da es sich um ein wasserbasiertes Produkt handelt, ist dieses Produkt sehr kälteempfindlich und muss bei Temperaturen zwischen 0 and + 30 °C gelagert werden. Der Tränklack muss an einem kühlen Ort gelagert und vor direktem Sonnenlicht, Feuchtigkeit und Nässe geschützt werden.

Härtung

Typische Härtungszeiten:

- bei 170 °C - 2-4 h
- bei 150 °C - 3-5 h
- bei 135 °C - 5-8 h

Die Härtungszeit zählt ab erreichter Objekttemperatur.

Schutz

Die Räume sollten gut gelüftet sein und vermeiden Sie Kontakt mit Haut und Augen und tragen Sie Sicherheitskleidung. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitung

AQUA-THERM BC-380/870-D wird verarbeitungsfertig geliefert oder kann mit bis zu 70 % Leitungswasser verdünnt werden - abhängig von dem Objekt. Es wird empfohlen, AQUA-THERM BC-380/870-D im Originalcontainer vor Gebrauch zu rühren und im Tank zweimal täglich für einige Minuten zu rühren, um eine Sedimentation zu vermeiden.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Mechanisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Verbackungsfestigkeit	N	25 °C helical coil / MW 35-C	>170	IEC 61033B
Verbackungsfestigkeit	N	155 °C helical coil / MW 35-C	>38	IEC 61033B

Thermisch	Werte	Prüfmethode
Wärmeklasse	H (180 °C)	MW 35-C

Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	0,025 mm Filmdicke	>100	ASTM D–115

Flüssigphase	Einheit	Werte	Prüfmethode
Viskosität	s	35-80	ISO Cup 3 / 25 °C
Flammpunkt	°C	>100	SETA closed cup
Spezifische Dichte	g/cm³	1,04	25 °C

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24