SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Voltatex® 2100 Tränklack

Polyesterimid- / Phenolharzkombination

Eigenschaften

Voltatex® 2100 ist ein klarer, verarbeitungsfähiger und wärmehärtender Tränklack bestehend aus einer Polyesterimid-/Phenolharzkombination.

Besondere Eigenschaften:

- schnellhärtend
- hart-elastisch verbackend
- verträglich mit allen gebräuchlichen Lackdrähten

Der gehärtete Lack ist beständig gegen:

- Lösemitteldämpfe
- Transformatorenöl
- Klimabeanspruchungen
- Schimmelpilzbefall
- Säuren, Waschlaugen und Ammoniak

Anwendung

Voltatex® 2100 ist einsetzbar in:

- Isoliersystemen bis Wärmeklasse H lt. IEC 60085
- universell einsetzbar je nach Härtungszeit und -temperatur von Wärmeklasse E-H
- Elektromotoren (Anker- und Statorwicklungen)
- mechanisch und thermisch hochbelastete Rotoren

Standards

- Temperaturindex nach IEC 216: TI 155-165
- Typ nach E DIN IEC 60646-3-2: Typ 155
- UL-Temperaturklasse: 200

Lieferformen

Voltatex® 2100 wird in 25 kg Einweggebinden geliefert.

Basis

Polyesterimid-/Phenolharzkombination

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems Llc., Philadelphia PA 19103, USA.

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Farbe

Transparent

Lagerung

In einwandfrei verschlossenen Originalgebinden ist Voltatex® 2100 12 Monate lagerfähig, wenn die Lagertemperatur von 25 °C nicht überschritten wird.

Härtung

- Wärmeklasse E: 4-6 h bei 120 °C
- Wärmeklasse B: 4-6 h bei 130 °C
- Wärmeklasse F-H: 6 h bei 150 °C

Schutz

Im ausgehärteten Zustand ist Voltatex® 2100 biologisch unwirksam und nicht gesundheitsschädlich. Bei der Verarbeitung des flüssigen Tranklackes sind die üblichen Schutzmaßnahmen zu treffen: siehe Axalta EG-Sicherheitsdatenblatt sowie das Merkblatt M 050 der Berufsgenossenschaft Chemie.

Verarbeitung

Voltatex® 2100 wird in verarbeitungsfähiger Konsistenz angeliefert, die, falls erforderlich, durch Zugabe von Voltatex® T022 herabgesetzt werden kann.

Reinigung

Da der ausgehärtete Tränklack praktisch unlöslich ist, sind die Arbeitsgeräte rechtzeitig mit Voltatex® T050 oder T060 zu reinigen. Die Pflege der Imprägnieranlagen, insbesondere das Reinigen, soll nach den betriebsbedingten Erfordernissen durchgeführt werden, wobei die Betriebsanleitungen für die Anlagen zu beachten sind.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems Llc., Philadelphia PA 19103, USA.

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Mechanisch	Einheit	Werte	Prüfmethode
Biegekraft am Drillstab Raumtemperatur	N	250 ± 30	IEC 60455-2, Prüfverfahren A nach IEC 61033
Biegekraft am Drillstab 130 °C	N	46 ± 4	IEC 60455-2, Prüfverfahren A nach IEC 61033
Biegekraft am Drillstab 155 °C	N	34 ± 2	IEC 60455-2, Prüfverfahren A nach IEC 61033
Biegekraft am Drillstab 180 °C	N	25 ± 2	IEC 60455-2, Prüfverfahren A nach IEC 61033

Thermisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Wärmeklasse		Helical Coil	200	UL 1446, ASTM D2519
Wärmeklasse		Twisted Pair	200	UL 1446, ASTM D2307
Temperaturindex	°C	aufgrund Durchschlagspannung	160-170	IEC 60216
Temperaturindex	°C	aufgrund Gewichtsverlust	155-165	IEC 60216

Chemisch	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Beständigkeit	Schimmelbefall Prüfvariante I (28 Tage ohne zus. Nährlösung)	Befallstufe 0 - beständig	DIN IEC 68 Teil 2-10

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems Llc., Philadelphia PA 19103, USA.

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Chemisch	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Beständigkeit	Temperaturwechsel: -55 °C/+130 °C	beständig	Prüfung Na nach DIN IEC 68 Teil 2
Beständigkeit	trockene Wärme: +150 °C	beständig	Prüfung Bb DIN IEC 68 Teil 2
Beständigkeit	Kälte: -55 °C	beständig	Prüfung Ab nach DIN EC 68 Teil 2
Einwirken auf Lackdrähte		verträglich mit allen gebräuchlichen Lackdrähten	

Elektrisch	Einheit	Werte	Prüfmethode
Durchgangswiderstand Spezifisch bei 23 °C	Ω*cm	≥10^15	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60093
Durchgangswiderstand Spezifisch nach 96 h Wasserlagerung	Ω*cm	≥10^15	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60093
Durchschlagsfestigkeit bei 23 °C und 50 % r.F.	kV/mm	≥100	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60243-1
Dielektrischer Verlustfaktor bei (AC, 23 °C, 50 Hz)		≤20x10^-3	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60250
Dielektrischer Verlustfaktor bei 155 °C und 50 Hz		≤100x10^-3	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60250
Dielektrizitätszahl bei 23 °C zwischen 50 Hz und 1 MHz		3,0±0,5	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60250

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems Llc., Philadelphia PA 19103, USA.

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Elektrisch	Einheit	Werte	Prüfmethode
Dielektrizitätszahl bei 155 °C und 50 Hz		5,0±0,5	nach IEC 60455-2, Prüfverfahren nach IEC 60250
Verlustfaktor Schnittpunkt 0,2=200x10^-3	°C	≥170	nach IEC 60455-12, Prüfverfahren nach IEC 60250

Flüssigphase	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Bindemittelgehalt	%		48-52	
Viskosität	mPas	bei 25 °C	295-365	DIN 53019
Auslaufzeit	s	bei 23 °C	65-95	DIN 53211

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems Llc., Philadelphia PA 19103, USA.