SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Polyesterschrumpfband

Polyesterschrumpfband ist aus 100 % endloser, ungefärbter Polyesterseide mit festen Kanten gewebt.

Eigenschaften

Das unelastische, textile Band zeichnet sich zusätzlich durch eine hohe mechanische Festigkeit und Abriebfestigkeit auch bei erhöhten Temperaturen aus. Ein Einsatz in Systemen der Klasse F im Verbund mit einem geeigneten Harz ist somit möglich.

Anwendung

Polyesterschrumpfband wird verbreitet zur Festlegung oder Bandagierung der Wickelköpfe elektrischer Maschinen verwendet, da der Schrumpf des Bandes die Packungsdichte der Wicklung beim Härten zusätzlich erhöht.
Ferner dient es zum Binden von Wicklungen, Spulen und Stäben in elektrischen Maschinen und Transformatoren.
Gelegentlich wird es als Füllmaterial, zum Beispiel in Kabeln, verwendet.

Lieferformen

Bandbreite (mm)	Aufmachung
10	500 m Spule
15	100 m Rolle
20	100 m Rolle
25	100 m Rolle
30	100 m Rolle
40	100 m Rolle

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 03/19

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Allgemein	Einheit						
Breite	mm	10	15	20	25	30	40
Dicke in Bandmitte	mm	0,16 ± 0,03	0,16 ± 0,03	0,16 ± 0,03	0,16 ± 0,03	0,16 ± 0,03	0,16 ± 0,03
Dicke an Bandkanten	mm (max.)	0,22 ± 0,03	0,22 ± 0,03	0,22 ± 0,03	0,22 ± 0,03	0,22 ± 0,03	0,22 ± 0,03
Reißkraft	N	255	335	450	560	680	900
Bandgewicht	g/m (min)	1,12	1,68	2,24	2,80	3,36	4,48
Schrumpfung bei Heißluft 160 °C	%	ca. 9	ca. 9	ca. 9	ca. 9	ca. 9	ca. 9

Allgemein	Einheit	Prüfmethode
Breite	mm	DIN EN 1773
Dicke in Bandmitte	mm	DIN EN ISO 5084
Dicke an Bandkanten	mm (max.)	DIN EN ISO 5084
Reißkraft	N	DIN EN ISO 13934-1
Bandgewicht	g/m (min)	DIN EN 12127
Schrumpfung bei Heißluft 160 °C	%	

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 03/19