
SHTherm® 220

- Runddrähte aus Kupfer, wärmebeständig,
- lackisoliert mit Polyamidimid
- Klasse 220

Eigenschaften

„SHTherm® 220“ ist ein hochwärmebeständiger Kupferlackdraht der Klasse R mit Spitzenwerten für thermische und chemische Widerstandsfähigkeit. Der Einsatzbereich zielt auf Sonderanwendungen mit sehr hohen Anforderungen ab. „SHTherm® 220“ zeichnet sich durch eine große Dauerwärmebeständigkeit und thermische Kurzzeitüberlastbarkeit, Widerstandsfähigkeit gegen aggressive Medien in Flüssig- oder Gasphase, elektrische Isolationssicherheit und Wicklungsdichte nach hochbeanspruchenden Wickel-, Einzieh- und Formungsprozessen aus. Der Einsatz von „SHTherm® 220“ bietet sich daher vor allem in sicherheitsrelevanten bzw. lebenserhaltenden Spezialgeräten an. Modernste Verfahrenstechniken, Prozessregelungen und -kontrollen sichern gleichbleibende Qualitätseigenschaften dieser Kupferlackdrähte.

Anwendung

Elektromotoren, Elektrowerkzeuge, Kältemaschinen, Pumpenantriebe, Sonderantriebe, Spezialanwendungen im Bereich Medizin

Standards

IEC / DIN EN 60317-26

UL-approbiert

Lieferformen

Grad 1: auf Anfrage

Grad 2: auf Anfrage

Typische Merkmale von Kupferlackdraht 0,500 mm, lackisoliert Grad 1

| Mechanisch | Einheit | Sollwert | Istwert (typ.) |
|------------------------------|---------|------------------------------|---------------------------|
| Außendurchmesser mit Lack | mm | min. 0,524 - max. 0,544 | Ist = Soll |
| Blankdrahtdurchmesser | mm | 0,495-0,505 | Ist = Soll |
| Dehnbarkeit und Haftung | | Dorndurchmesser: 0,500 mm | 1 x d /10 % Vordehnung |
| Schabekraft | N | ≥ 3,950 | ≥ 7,500 |
| Bleistifthärte des Lackfilms | | / | 4H - 6H |
| Bruchdehnung | % | ≥ 28 | ≥ 38 |
| Reibungskoeffizient | μ | / | ≤ 0,140 |

| Thermisch | Einheit | Sollwert | Istwert (typ.) |
|---|--------------|------------------------------|---------------------------|
| Temperaturindex TI | | 220 | 220 |
| Wärmedruck (Messg. im vorgeheizten Block) | °C | 350 | ≥ 400 |
| Steilanstieg des Dielekt. Verlustfaktors | (°C) (tan δ) | / | ≥ 240 |
| Wärmeschock 220 °C (Lackfilm rissfrei, Wickellocke) | | Dorndurchmesser: 1,120 mm | 1 x d /10 % Vordehnung |
| Verzinnbarkeit | | nein | nein |

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 05/18



| Elektrisch | Einheit | Sollwert | Istwert (typ.) |
|--|---------|---------------|----------------|
| Durchschlagspannung RT | kV | ≥ 2,4 (Twist) | ≥ 5 (Zylinder) |
| Hochspannungsfehlerzahl (Prüfspannung 750V) | | ≤ 10 auf 30 m | ≤ 7 auf 100 m |
| Elektrische Leitfähigkeit | MS/m | 58 - 59 | ≥ 58,5 |

| Chemisch | Sollwert | Istwert (typ.) |
|--|----------|----------------|
| Bleistifthärte des Lackfilms nach Einlagerung ½ h / 60 °C in Standard-Lösemittel | min. H | 4H - 6H |
| Bleistifthärte des Lackfilms nach Einlagerung ½ h / 60 °C in Alkohol | min. H | 4H - 6H |
| Widerstandsfähig gegen handelsübliche Imprägniermittel^(1) | / | ja |
| Widerstandsfähig gegen handelsübliche Kältemittel^(1) | / | ja |
| Widerstandsfähig gegen trockene Trafoöle^(1) | / | ja |
| Widerstandsfähig gegen Hydrauliköle^(1) | / | ja |

(1) Wegen der vielseitigen individuellen Anwendungsmöglichkeiten können wir keine allgemein verbindliche Verträglichkeitszusage machen. Wir empfehlen, die Verträglichkeit mit den eingesetzten Stoffen/ Materialien gezielt zu untersuchen zu lassen.