
AQUA-THERM BC-367/832-D Tränklack

AQUA-THERM BC-367/832-D ist ein klarsichtiger, umweltfreundlicher, VOC-freier 1K-Tränklack.

Eigenschaften

AQUA-THERM BC-367/832-D zeichnet sich durch folgende Eigenschaften aus:

- UL-approbiert
- feuchtigkeitsresistent
- gute Haftung und Flexibilität
- gute Stabilität beim Tauchverfahren (bei Temp. $\geq +5$ °C)
- relativ schneller Härtungszyklus bei niedrigen Temperaturen (110-130 °C)
- hoher Flammpunkt (über 95 °C)
- anwendbar für die Imprägnierung von in feuchter Umgebung arbeitenden Motoren

Anwendung

AQUA-THERM BC-367/832-D wird angewendet zur Imprägnierung von:

- Motoren für feuchte Umgebung
- kleinen und mittelgroßen Statoren
- kleinen Transformatoren
- Spulen

Standards

- UL-approbiert Class 180, File E 317427
- OBOR2.E317427, OBJS2.E317429
- RoHS-konform gemäß 2011/65/EU
- Temperaturklasse nach UL 1446

Cul-Draht Twisted Pairs

MW 35-C 180 °C

Lieferformen

AQUA-THERM BC-367/832-D wird in 25 kg Einweggebinden sowie in 230 kg Fässern geliefert.

Lagerung

AQUA-THERM BC-367/832-D ist bei Raumtemperatur (max. 30 °C) im geschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig. Da das Tränklarz mit Wasser verdünnbar ist, muss es vor Kälte geschützt werden und darf nur bei Temperaturen zwischen +5 und +30 °C gelagert werden.

Die Haltbarkeit des Tränklarzes bei der Verarbeitung kann auf unbestimmte Zeit durch Zugabe von mind. 15-20 % frischem Harz verlängert werden. Es wird empfohlen, den pH-Wert nicht unter 6,7 sinken zu lassen. Das Tränkbecken muss werktäglich für 30 Min. aufgerührt werden.

Härtung

Die Härtung ist im geschlossenen Ofen ohne oder mit Vorwärmung möglich.

Typische Härtungszeiten:

bei 150 °C 2 - 4 h

bei 130 °C 3 - 5 h

bei 110 °C 5 - 8 h

Die Härtungszeit zählt ab erreichter Objekttemperatur.

Schutz

AQUA-THERM BC-367/832-D in gut gelüfteten Räumen anwenden, Haut und Augen schützen und Schutzkleidung tragen. Bitte beachten Sie die Angaben im Sicherheitsdatenblatt.

Verarbeitung

Exemplarischer Tauchprozess:

1. AQUA-THERM BC-367/832-D mit Leitungswasser verdünnen bis zum Erreichen der gewünschten Viskosität. Die empfohlene Verdünnung ist 100 Gewichtsanteile AQUA-THERM BC-367/832-D + 30-40 Gewichtsanteile Wasser.
2. Das Objekt 5 Min. tauchen.
3. 30 Min. abtropfen lassen.
4. Ofenhärtung bei folgenden Zeiten und Temperaturen:
 - 110 °C - 5-8 h
 - 130 °C - 3-5 h
 - 150 °C - 2-4 h

Mechanisch	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Verbackungsfestigkeit	25 °C	>180 N	IEC 61033
Verbackungsfestigkeit	155 °C	>50 N	IEC 61033

Thermisch	Werte	Prüfmethode
Wärmeklasse	H (180 °C)	MW 35-C

Flüssigphase	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Farbe			transparent	
Spezifische Dichte	g/l		1020 ± 30	bei 25 °C
Viskosität	s	bei 25 °C	12-16	Ford Cup 4
Viskosität	s	bei 25 °C	20-40	ISO Cup 3
Flammpunkt	°C		> 95	Seta Closed Cup
pH-Wert			7,2 - 8,2	

Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	0,025 mm Folie	80	ASTM D-115

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
 Stand 07/19

