

---

## Damisol® 3630 HTP 02/300 Einkomponentenharz

Damisol® 3630 HTP 02/300 ist ein opakes, lösemittelfreies Einkomponentenharz auf Basis ungesättigter Polyesterimide.

---

### Eigenschaften

Das thixotrope Damisol® 3630 HTP 02/300 zeichnet sich im flüssigen Zustand durch extrem geringen Geruch und nachfolgende Eigenschaften aus:

- keine Lösemittel (VOC)
- sehr geruchsarm
- hohe Reaktivität
- sehr gute Lagerstabilität
- niedrige Viskosität

Gehärtet hat Damisol® 3630 HTP 02/300 nachfolgende besondere Eigenschaften:

- außergewöhnliche thermische Resistenz bis Klasse H (und darüber hinaus)

---

### Anwendung

Damisol® 3630 HTP 02/300 hat sich universell zur Imprägnierung von Niederspannungs- und Mittelspannungsmotoren (bis 3,3 kV mit passendem Mica-Band, z. B. Samicapor 315.45) und Transformatoren bewährt. Insbesondere bei hoher Temperaturbeanspruchung, wie z. B. in Tunnelventilatoren, könnte das Imprägnierharz seine Anwendung finden.

---

### Standards

- UL-approbiert Class 180
- File E 98 511
- RoHS-konform gemäß 2011/65/EU
- VOC-frei, 1999/13/CE

---

### Lieferformen

Damisol® 3630 HTP 02/300 ist in 20 kg Einweggebinden, 200 kg Fässern und 1000 kg Containern erhältlich.

---

### Lagerung

Damisol® 3630 HTP 02/300 ist bei Raumtemperatur im geschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig (max. 25 °C). Das Tränkharz muss an einem ordnungsgemäßen Ort gelagert und vor direktem Sonnenlicht, UV-Strahlung und Wärmequellen geschützt werden. Die üblichen behördlichen Gesetzesauflagen sind zu beachten. Bei der Verarbeitung

---

kann die Haltbarkeit des Tränklarzes auf unbestimmte Zeit durch Zugabe von frischem Harz in das Tränkbecken verlängert werden.

---

### **Härtung**

Günstig ist eine Härtung im geschlossenen, vorgewärmten Ofen. Bei Härtungsprozessen im Ofen sollte die Frischluftzufuhr auf die kleinste aus Sicherheitsgründen vorgeschriebene Menge reduziert werden. Die Härtungszeit zählt ab erreichter Objekttemperatur.

Typische Härtungszeit:

bei 150 °C 2 h (Tauchen und VPI)

bei 150 °C 30-60 Min. (Träufeln)

Höhere Temperaturen und längere Härtungszeiten führen zu einer Verbesserung der chemischen Resistenz und mechanischen Eigenschaften.

---

### **Schutz**

Im gehärteten Zustand ist Damisol® 3630 HTP 02/300 biologisch unwirksam. Bei der Verarbeitung des flüssigen Tränklarzes ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten und die üblichen Schutzmaßnahmen zu treffen.

---

### **Verarbeitung**

Das verarbeitungsfertige Damisol® 3630 HTP 02/300 kann in allen Arten von Tauch- und Durchlauftauchanlagen oder Rollieranlagen verwendet werden. Optional ist die Heißtauchung oder die Verarbeitung unter Vakuum bis 1 mBar in einer VPI- oder Rollier-Anlage möglich. Bei Aufbewahrung des Harzes in einem Tank empfehlen wir, das Harz unter atmosphärischem Druck zu halten. Es ist vorteilhaft, den Vorrattank nicht komplett zu füllen. Der empfohlene Füllstand liegt bei 70 %.

Um eine praktisch unbegrenzte Haltbarkeit des Harzes in Tauchanlagen zu erreichen, ist bei max. 30 °C auf einen ausreichenden Durchsatz des Inhaltes der Tauchanlage zu achten. Das Harz muss im Tränkbecken vor Sonnenlicht-UV-Strahlung geschützt und darf nicht kontaminiert werden. Die Viskosität muss regelmäßig überprüft werden.

---

### **Reinigung**

Da das gehärtete Tränklarz praktisch unlöslich ist, sind die Arbeitsgeräte rechtzeitig mit einem entsprechenden Lösungsmittel zu reinigen. Die Pflege der Imprägnieranlagen, insbesondere das Reinigen, sollte nach betriebsbedingten Erfordernissen durchgeführt werden, wobei die Betriebsanleitungen für die Anlagen zu beachten sind.

Mechanisch	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Verbackungsfestigkeit	daN	23 °C	25	IEC 61033
Verbackungsfestigkeit	daN	155 °C	8	IEC 61033
Verbackungsfestigkeit	daN	180 °C	6	IEC 61033

Thermisch	Einheit	Werte
Wärmeklasse	°C	180

Elektrisch	Einheit	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit bei 23 °C und 50 % r.F.	kV/mm	≥150	DIN 46448

Chemisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Beständigkeit	%	2%ige Natronlauge	<0,1	ISO 175
Beständigkeit	%	10 % Wasserstoffchlorid	<0,7	ISO 175

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
 Stand 06/21



Flüssigphase	Einheit	Bedingungen	Werte	Prüfmethode
Flammpunkt	°C		>100	ISO 3679
Gelzeit bei 120 °C	min		3-6	
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	bei 23 °C	1,10	
Viskosität	mPas	23 °C / 2,5 UpM	250-350	Brookfield/ISO 2555