
Damisol® 3630 VPI 02 Einkomponentenharz

Damisol® 3630 VPI 02 ist ein opakes, lösemittelfreies Einkomponentenharz auf Basis ungesättigter Polyesterimide.

Eigenschaften

Das thixotrope Damisol® 3630 VPI 02 zeichnet sich im flüssigen Zustand durch extrem geringen Geruch und nachfolgende Eigenschaften aus:

- keine Lösemittel (VOC-frei)
- sehr geruchsarm
- kein MAK-Wert
- hohe Reaktivität
- sehr gute Lagerstabilität

Gehärtet hat Damisol® 3630 VPI 02 nachfolgende besondere Eigenschaften:

- hohe Harzaufnahme in der Wicklung
- aussergewöhnliche thermische Resistenz mechanisch-elektrisch

Anwendung

Damisol® 3630 VPI 02 hat sich universell zur Imprägnierung von Spulen, Niederspannungs- und Mittelspannungsmotoren (bis 3,3 kV) bewährt. Insbesondere bei hoher Temperaturbeanspruchung, wie in Industriemotoren oder Generatoren, findet das Imprägnierharz seine Anwendung.

Das Harz ist thixotrop, um eine höhere Harzaufnahme zu erreichen.

Standards

- UL-approbiert Class 180 (H)
- File E 98 511
- RoHS-konform gemäß 2011/65/EU
- VOC-frei gemäß 1999/13/EU

Lieferformen

Damisol® 3630 VPI 02 ist in 20 kg Einweggebinden, 200 kg Fässern und 1000 kg Containern erhältlich.

Lagerung

Damisol® 3630 VPI 02 ist bei Raumtemperatur im geschlossenen Gebinde 12 Monate lagerfähig (max. 25 °C). Das Tränkharz muss an einem ordnungsgemäßen Ort gelagert und vor direktem Sonnenlicht, UV-Strahlung und Wärmequellen geschützt werden. Die üblichen behördlichen Gesetzesauflagen sind zu beachten. Bei der Verarbeitung

kann die Haltbarkeit des Tränkeharzes auf unbestimmte Zeit durch Zugabe von frischem Harz in das Tränkbecken verlängert werden.

Härtung

Günstig ist eine Härtung im geschlossenen, vorgewärmten Ofen. Bei Härtungsprozessen im Ofen sollte die Frischluftzufuhr auf die kleinste aus Sicherheitsgründen vorgeschriebene Menge reduziert werden. Die Härtungszeit zählt ab erreichter Objekttemperatur.

Typische Härtungszeit:

bei 150 °C - 2 h

Schutz

Im gehärteten Zustand ist Damisol® 3630 VPI 02 biologisch unwirksam. Bei der Verarbeitung des flüssigen Tränkeharzes ist das Sicherheitsdatenblatt zu beachten und die üblichen Schutzmaßnahmen zu treffen.

Verarbeitung

Das verarbeitungsfertige Damisol® 3630 VPI 02 kann in jeglicher Art von Tauch- und Heißtauchanlagen verarbeitet werden. Optional ist die Verarbeitung unter Vakuum in einer VPI Anlage möglich. Es ist vorteilhaft, den Vorratstank nicht komplett zu füllen. Der empfohlene Füllstand liegt bei 70 %. Um eine praktisch unbegrenzte Haltbarkeit des Harzes in Tauchanlagen zu erreichen, ist bei max. 30 °C auf einen ausreichenden Durchsatz des Inhaltes der Tauchanlage zu achten. Das Harz muss im Tränkbecken vor Sonnenlicht-UV-Strahlung geschützt und darf nicht kontaminiert werden. Die Viskosität muss regelmäßig überprüft werden.

Mechanisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Wasseraufnahme	%	nach 7 Tagen bei 23 °C	<0,75	ISO 62
Wasseraufnahme	%	nach 24h bei 23 °C	< 0,2	ISO 62
Verbackungsfestigkeit	daN	bei 23 °C	21	IEC 6033
Verbackungsfestigkeit	daN	bei 155 °C	11	IEC 6033

Elektrisch	Einheit	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit bei 23 °C und 50 % r.F.	kV/mm	≥100	DIN 46448

Chemisch	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Beständigkeit	2%ige Natronlauge	<0,1 %	ISO 175
Beständigkeit	20%ige Schwefelsäure	<0,3 %	ISO 175

Flüssigphase	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Viskosität	mPas	bei 23 °C und 12 UpM	3200 ± 500	Brookfield

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
 Stand 07/19



Flüssigphase	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Viskosität	mPas	bei 23 °C und 2,5 UpM	7000 ± 1000	Brookfield
Gelzeit bei 120 °C	min		10 ± 3	
Flammpunkt	°C		≥110	
Dichte (22 °C)	g/cm ³		1,1	

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
 Stand 07/19

