

---

## Voltahyd® 2220 Polyacrylat Überzugslack

Bei dem Produkt Voltahyd® 2220 handelt es sich um einen wasserbasierten, rot-pigmentierten, lufttrocknenden 1K-Hybridüberzugslack.

---

### Eigenschaften

Voltahyd® 2220 ist ein wasserbasierter, gebrauchsfertiger, schnell trocknender und pigmentierter Überzugslack mit guter Haftung auf Stahl, verzinkten Substraten und Aluminium. Er ist geeignet als zusätzlicher Schutz gegen äußere Einflüsse, insbesondere gegen Feuchtigkeit und Korrosion. Voltahyd® 2220 haftet auch gut auf Imprägnierharzen\* bzw. auf imprägnierten Waren.

\*getestet an styrolbasierten Imprägnierharzen

---

### Standards

Bahnanwendung EN 45545-2:2013 + A1:2015 - Brandschutz in Schienenfahrzeugen

---

### Lieferformen

1 kg und 20 kg Blech-Gebinde (Einweg) oder 200 kg Fass (Einweg)

---

### Farbe

Rot

---

### Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde bei trockener Lagerung (zwischen 5 °C und 35 °C) 6 Monate haltbar. Da Voltahyd® 2220 wasserbasiert ist, muss das Produkt vor Frost geschützt werden. Das Produkt hat unter diesen Bedingungen eine Haltbarkeit von 6 Monaten.

---

### Härtung

Die Aushärtung an Luft (bei 20-25 °C) ist für das Produkt empfohlen:

- 45-60 Min. staubtrocken
- 2-3 h griffest
- 24-36 h durchgetrocknet

Ofentrocknung bei:

- 60-70 °C: 2-3 h durchgetrocknet

---

### Schutz

Voltahyd® 2220 ist nur für den industriellen / professionellen Gebrauch vorgesehen. Weitere Informationen entnehmen Sie bitte dem Sicherheitsdatenblatt.

---

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres  
Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 01/25

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems LLC., Philadelphia PA 19103, USA.



---

## Verarbeitung

Der Überzugslack kann durch Tauchen, Streichen oder Sprühen auf das Objekt aufgetragen werden. Da sich die im Überzugslack enthaltenen Pigmente und Füllstoffe nach längerer Zeit absetzen können, ist Voltahyd® 2220 vor der Verarbeitung gründlich aufzurühren. Zur Einstellung der optimalen Verarbeitungsviskosität des Voltahyd® 2220 ist eine Zugabe von Voltatex® T041 möglich.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 01/25

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems LLC., Philadelphia PA 19103, USA.



Mechanisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Farbe			Rot	
Dichte	g/cm <sup>3</sup>	20 °C	1,05-1,25	
Auslaufzeit	s	DIN Cup 4	70-150	DIN 53211
Viskosität	mPas	25 °C	200-450	DIN 53019

Flüssigphase	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
VOC	%		<5	2010/75/EU
Härtungszeit	h	20-25 °C	24-36	
Härtungszeit	h	60-70 °C	2-3	
Feststoffanteil	%	Rot	40-50	

Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	unbelastet	>70	IEC 50455-2, IEC 60464-2 bei 23 °C/50% r.F.
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	168 h bei 92 % r.F.	>40	IEC 50455-2, IEC 60464-2 bei 23 °C/50% r.F.
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	168 h bei 160 °C	>70	IEC 50455-2, IEC 60464-2 bei 23 °C/50% r.F.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
 Stand 01/25

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems LLC., Philadelphia PA 19103, USA.



Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Spez. Durchgangswiderstand	$\Omega \cdot \text{cm}$	unbelastet	$10^{11}$	IEC 50455-2, IEC 60464-2 bei 23 °C/50% r.F.
Spez. Durchgangswiderstand	$\Omega \cdot \text{cm}$	168 h bei 92% r.F.	$10^8$	IEC 50455-2, IEC 60464-2 bei 23 °C/50% r.F.
Spez. Durchgangswiderstand	$\Omega \cdot \text{cm}$	168 h bei 160 °C	$10^{14}$	IEC 50455-2, IEC 60464-2 bei 23 °C/50% r.F.
Gitterschnittprüfung		unbelastet	GT 0-1	DIN 53151
Gitterschnittprüfung		168 h bei 92% r.F.	GT 0-1	DIN 53151
Gitterschnittprüfung		168 h bei 160 °C	GT 0-1	DIN 53151

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
 Stand 01/25

Voltatex® ist eine Marke der Axalta Coating Systems LLC., Philadelphia PA 19103, USA.

