

---

## WEVOPUR 390 PU-Vergussmasse

Lösungsmittelfreies Elektro-Gießharzsystem auf 2-K-Polyurethanbasis.

---

### Eigenschaften

Die Harzkomponente enthält mineralische Füllstoffe, die dem ausgehärteten Harz selbstverlöschende Eigenschaften geben. Das System enthält keine halogenierten Flammschutzmittel und besitzt im ausgehärteten Zustand zähelastische Eigenschaften.

Wevopur 390 wird verarbeitet mit WEVONAT 300.

Empfohlener Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +130 °C .

---

### Anwendung

Verguss von elektrischen Bauteilen im Nieder- und Mittelspannungsbereich.

---

### Standards

- Wärmeklasse B
- UL 94 V 2 (1,5 mm)
- UL File E 108835

---

### Lieferformen

30 kg-Blechgebinde

---

### Farbe

Wevopur 390: Schwarz

WEVONAT 300: Dunkelbraun

---

### Lagerung

Harz (A-Komponente, Polyol) und Härter (B-Komponente, Isocyanat) sind trocken und bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C zu lagern. Lagerung nicht auf kalten Böden sondern auf einer Palette oder Auffangwanne, nicht kalter Zugluft aussetzen. Die Haltbarkeit im Originalgebinde beträgt 6 Monate.

Bei Temperaturen unter 15 °C kann Kristallisation des Härters erfolgen. Dies ist zu erkennen an einer Eintrübung bzw. an Klümpchen/Kristallen. (Normalerweise sind Härter klare, transparente Flüssigkeiten, trotz dunkelbrauner Farbe einiger Typen.) Der Härter darf in diesem Fall nicht mehr verwendet werden.

Bei Temperaturen über 25 °C wird das Absetzen der Füllstoffe, die in der Vergussmasse enthalten sind, beschleunigt. Dadurch wird die Vorbereitung (das Aufrühren) der Vergussmasse erschwert.

---

### Härtung

Topfzeit: 35-50 Minuten bei Raumtemperatur, je nach Schichtdicke und Gießvolumen.

Härtungszeit: 12-24 Stunden bei Raumtemperatur

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



---

Endgültige chemische Durchhärtung: 10-14 Tage bei Raumtemperatur

- Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann zu Blasenbildung führen. Ungefäher Richtwert: die rel. Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 40 - 60 % liegen, abhängig vom Produkt. Ggf. sollte die Aushärtung in einem klimatisierten Raum, einem Behälter mit niedriger Luftfeuchtigkeit oder in einem Ofen erfolgen.
- Eine Aushärtung bei erhöhter Temperatur beschleunigt die Aushärtungszeit.
- Die Härtungstemperatur sollte maximal 80 °C betragen, ansonsten sind Spannungen in der Vergussmasse möglich.
- Nach 7 - 14 Tagen erreicht die Wevopur 390 bei Raumtemperatur die Endhärte.
- Um die Endhärte zu erreichen, kann nach der Raumtemperaturhärtung während 16 - 24 Stunden bei 60 - 80 °C eine Temperung erfolgen. Dieser letztgenannte Arbeitsgang ist jedoch nur erforderlich, wenn vergossene Bauteile für Qualifikationsprüfungen verwendet werden sollen.
- Elektrische Prüfungen der Bauteilqualität können i. d. R. bereits direkt nach dem Verguss durchgeführt werden.

---

## Schutz

Bei der Verarbeitung des flüssigen Gießharzes sind die üblichen Schutzmaßnahmen gemäß EG Sicherheitsdatenblatt sowie des Merkblattes M044 der Berufsgenossenschaft Chemie unbedingt einzuhalten.

---

## Verarbeitung

Unsere Verarbeitungshinweise finden sie [hier](#).

---

## Reinigung

Da das gehärtete Harz praktisch unlöslich ist, sind Anlagen und Arbeitsgeräte rechtzeitig mit einem entsprechenden Reiniger zu säubern.

Mechanisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode / Norm
Shore-D-Härte		3 Sek	35-45	ISO 7619-1
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>		7	ISO 527-2
Reißdehnung	%		88	ISO 527-2
E-Modul	N/mm <sup>2</sup>		15	ISO 527-2
Wasseraufnahme	%		0,3	nach 30 Tagen Einlagerung
Brandverhalten		1,5 mm	V-2	UL 94

Thermisch	Einheit	Werte	Prüfmethode / Norm
Wärmeleitfähigkeit	W/m*K	0,4	DIN 2007-2/2008
Glasübergangstemperatur	°C	-4	TMA
Wärmeklasse		B	DIN EN 60085

Chemisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode / Norm
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	<-10 °C	79	TMA
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	> +5 °C	178	TMA

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



Flüssigphase	Einheit	WEVOPUR 390	WEVONAT 300	Harz/Härter-Gemisch
Mischungsverhältnis	Gew-%	100	30	
Viskosität (22 °C)	mPas	1.600-2.400	70-120	800-900
Dichte (22 °C)	g/cm³	1,28-1,31	1,20-1,24	

Elektrisch	Einheit	Wert	Prüfmethode / Norm
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	32	DIN EN 60243
Durchgangswiderstand Spezifisch	$\Omega \cdot \text{cm}$	$6,7 \times 10^{14}$	DIN EN 62631-3-1:2016
Oberflächenwiderstand bei 23°C und 50 % r.F.	$\Omega$	$1,1 \times 10^{15} \Omega$	DIN EN 62631-3-2:2016
Dielektrizitätskonstante $\epsilon$ ; bei 50 Hz, 23 °C		5,5	DIN EN 60250
Dielektrizitätskonstante; bei 1 kHz, 23 °C		4,4	DIN EN 60250
Dielektrizitätskonstante $\epsilon$ ; bei 1 MHz, 23 °C		3,6	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ ; bei 50 Hz, 23 °C		0,14	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ ; bei 1 kHz, 23 °C		0,09	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ ; bei 1 MHz, 23 °C		0,03	DIN EN 60250
Kriechstromfestigkeit		CTI 600	DIN EN 60112

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



Glühdrahttests	Einheit	Wert	Prüfmethode / Norm
Glühdrahtprüfung	°C	960	DIN EN 60695-2-11:2014-11

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

