

WEVOPUR 403 FL PU-Vergussmasse

Lösungsmittelfreies Elektro-Gießharzsystem auf Polyurethanbasis.

Eigenschaften

Der ausgehärtete Formstoff weist ein hervorragendes Temperaturwechselverhalten und eine sehr hohe Dauertemperaturbeständigkeit auf. Wevopur 403 FL wird verarbeitet mit dem Härter WEVONAT 300 RE. Empfohlener Temperatureinsatzbereich von -50 °C bis +165 °C .

Anwendung

Verguss bzw. Verkapselung von thermisch stark beanspruchten Bauteilen wie Wickelgütern, Sensoren und bestückten Leiterplatten. Besonders geeignet für Ex-Schutzanwendungen und im Automobilbereich.

Standards

- Wärmeklasse F
- RTI 155 °C
- UL 94 V 0 (1,5 mm)
- UL File E 108835

Lieferformen

30 kg-Blechgebinde sowie 250 kg Fass.

Farbe

Wevopur 403 FL: Schwarz Standard

WEVONAT 300 RE: Braun

Lagerung

Harz (A-Komponente, Polyol) und Härter (B-Komponente, Isocyanat) sind trocken und bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C zu lagern. Lagerung nicht auf kalten Böden sondern auf einer Palette oder Auffangwanne, nicht kalter Zugluft aussetzen. Die Haltbarkeit im original verschlossenen Gebinde beträgt 6 Monate.

Bei Temperaturen unter 15 °C kann Kristallisation des Härters erfolgen. Dies ist zu erkennen an einer Eintrübung bzw. an Klümpchen/Kristallen. (Normalerweise sind Härter klare, transparente Flüssigkeiten, trotz dunkelbrauner Farbe einiger Typen.) Der Härter darf in diesem Fall nicht mehr verwendet werden.

Bei Temperaturen über 25 °C wird das Absetzen der Füllstoffe, die in der Vergussmasse enthalten sind, beschleunigt. Dadurch wird die Vorbereitung (das Aufrühren) der Vergussmasse erschwert.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



Härtung

Topfzeit: 30-50 Minuten bei Raumtemperatur, je nach Schichtdicke und Gießvolumen.

Härtungszeit: 12-24 Stunden bei Raumtemperatur

Endgültige chemische Durchhärtung: 10-14 Tage bei Raumtemperatur

- Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann zu Blasenbildung führen. Ungefährer Richtwert: die rel. Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 40 - 60 % liegen, abhängig vom Produkt. Ggf. sollte die Aushärtung in einem klimatisierten Raum, einem Behälter mit niedriger Luftfeuchtigkeit oder in einem Ofen erfolgen.
- Eine Aushärtung bei erhöhter Temperatur beschleunigt die Aushärtungszeit.
- Die Härtungstemperatur sollte maximal 80 °C betragen, ansonsten sind Spannungen in der Vergussmasse möglich.
- Nach 7 - 14 Tagen erreicht die Wevopur 403 FL bei Raumtemperatur die Endhärte.
- Um die Endhärte zu erreichen, kann nach der Raumtemperaturhärtung während 16 - 24 Stunden bei 60 - 80 °C eine Temperung erfolgen. Dieser letztgenannte Arbeitsgang ist jedoch nur erforderlich, wenn vergossene Bauteile für Qualifikationsprüfungen verwendet werden sollen.
- Elektrische Prüfungen der Bauteilqualität können i. d. R. bereits direkt nach dem Verguss durchgeführt werden.

Schutz

Bei der Verarbeitung des flüssigen Gießharzes sind die üblichen Schutzmaßnahmen gemäß EG Sicherheitsdatenblatt sowie des Merkblattes M044 der Berufsgenossenschaft Chemie unbedingt einzuhalten.

Verarbeitung

Unsere Verarbeitungshinweise finden Sie [hier](#).

Reinigung

Da das gehärtete Harz praktisch unlöslich ist, sind Anlagen und Arbeitsgeräte rechtzeitig mit einem entsprechenden Reiniger zu säubern.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



Mechanisch	Einheit	Bedingung	Wert	Prüfmethode/Norm
Shore-D-Härte		3 Sek	40 - 50	in Anlehnung ISO 7619-1
Zugfestigkeit	N/mm ²		9	ISO 527-2
Reißdehnung	%		40	ISO 527-2
E-Modul	N/mm ²		110	ISO 527-2
Wasseraufnahme	%		0,6	nach 30 Tagen Einlagerung
Brandverhalten		1,5 mm	V-0	UL 94

Thermisch	Einheit	Bedingung	Wert	Prüfmethode/Norm
Wärmeleitfähigkeit	W/m*K		0,73	DIN EN ISO 22007-2:2015-12
Glasübergangstemperatur	°C		-6	TMA ISO 11359-2:2021-11
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	<-10 °C	42	TMA ISO 11359-2:2021-11
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	>5 °C	146	TMA ISO 11359-2:2021-11
Wärmeklasse			F	IEC 60085

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



Elektrisch	Einheit	Wert	Prüfmethode/Norm
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	30	DIN EN 60243
Durchgangswiderstand Spezifisch	$\Omega \cdot \text{cm}$	10^{14}	DIN EN 62631-3-1:2016
Oberflächenwiderstand bei 23°C und 50 % r.F.	Ω	10^{15}	DIN EN 62631-3-2:2016
Dielektrizitätskonstante ϵ ; bei 50 Hz, 23 °C		5,7	DIN EN 60250
Dielektrizitätskonstante; bei 1 kHz, 23 °C		5,3	DIN EN 60250
Dielektrizitätskonstante ϵ ; bei 1 MHz, 23 °C		4,7	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$; bei 50 Hz, 23 °C		0,04	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$; bei 1 kHz, 23 °C		0,04	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$; bei 1 MHz, 23 °C		0,03	DIN EN 60250

Flüssigphase	Einheit	WEVOPUR 403 FL	WEVONAT 300 RE	Harz/Härter-Gemisch
Mischungsverhältnis	Gew-%	100	14 Gew.-%	
Viskosität (22 °C)	mPas	12.000-18.000	10-40	2.000-3.000
Dichte (22 °C)	g/cm³	1,62-1,68	1,20-1,24	

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

