

---

## **WEVOPUR 552 FL PU-Vergussmasse**

Lösungsmittelfreies Elektro-Gießharzsystem auf 2-K-Polyurethanbasis.

---

### **Eigenschaften**

Die Harzkomponente enthält mineralische Füllstoffe, die dem ausgehärteten Harz selbstverlöschende Eigenschaften geben. Das System enthält keine halogenierten Flammschutzmittel und ist im ausgehärteten Zustand zähelastisch. Wevopur 552 FL wird verarbeitet mit WEVONAT 300.

Empfohlener Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +130 °C.

---

### **Anwendung**

Verguss von elektrischen Bauteilen wie z.B. Transformatoren, Sensoren, Kondensatoren und bestückten Leiterplatten.

---

### **Standards**

- Wärmeklasse B
- RTI 130 °C
- UL 94 V 0 (1,5 mm)
- UL-File Nummer E108835

---

### **Lieferformen**

30 kg-Blechgebinde sowie 250 kg Fass.

---

### **Farbe**

Wevopur 552 FL: Schwarz (Standard) oder nach Wahl

WEVONAT 300: Dunkelbraun

---

### **Lagerung**

Im verschlossenen Originalgebinde, bei trockener Lagerung zwischen 15 °C und 25 °C, 6 Monate nach Herstellung. Harz (A-Komponente, Polyol) und Härter (B-Komponente, Isocyanat) sind trocken und bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C zu lagern. Lagerung nicht auf kalten Böden sondern auf einer Palette oder Auffangwanne, nicht kalter Zugluft aussetzen.

Bei Temperaturen unter 15 °C kann Kristallisation des Härters erfolgen. Dies ist zu erkennen an einer Eintrübung bzw. an Klümppchen/ Kristallen. (Normalerweise sind Härter klare, transparente Flüssigkeiten, trotz dunkelbrauner Farbe einiger Typen.) Der Härter darf in diesem Fall nicht mehr verwendet werden. Bei Temperaturen über 25 °C wird das Absetzen der Füllstoffe, die in der Vergussmasse enthalten sind, beschleunigt. Dadurch wird die Vorbereitung (das Aufrühren) der Vergussmasse erschwert.

---

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



## Härtung

Topfzeit: 30-50 Minuten bei Raumtemperatur, je nach Schichtdicke und Gießvolumen.

Härtungszeit: 12-24 Stunden bei Raumtemperatur

Endgültige chemische Durchhärtung: 10-14 Tage bei Raumtemperatur

## Hinweise zur Aushärtung

- Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann zu Blasenbildung führen. Ungefährer Richtwert: die rel. Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 40 - 60 % liegen, abhängig vom Produkt. Ggf. sollte die Aushärtung in einem klimatisierten Raum, einem Behälter mit niedriger Luftfeuchtigkeit oder in einem Ofen erfolgen.
- Eine Aushärtung bei erhöhter Temperatur beschleunigt die Aushärtungszeit.
- Die Härtungstemperatur sollte maximal 80 °C betragen, ansonsten sind Spannungen in der Vergussmasse möglich.
- Nach 7 - 14 Tagen erreicht die Vergussmasse Wevopur 552 FL bei Raumtemperatur die Endhärte.
- Um die Endhärte zu erreichen, kann nach der Raumtemperaturhärtung während 16 - 24 Stunden bei 60 - 80 °C eine Temperung erfolgen. Dieser letztgenannte Arbeitsgang ist jedoch nur erforderlich, wenn vergossene Bauteile für Qualifikationsprüfungen verwendet werden sollen.
- Elektrische Prüfungen der Bauteilqualität können i. d. R. bereits direkt nach dem Verguss durchgeführt werden.

## Schutz

Bei der Verarbeitung des flüssigen Gießharzes sind die Üblichen Schutzmaßnahmen gemäß EG Sicherheitsdatenblatt sowie des Merkblattes M044 der Berufsgenossenschaft Chemie unbedingt einzuhalten.

## Verarbeitung

Unsere Verarbeitungshinweise finden Sie [hier](#).

## Reinigung

Da das gehärtete Harz praktisch unlöslich ist, sind Anlagen und Arbeitsgeräte rechtzeitig zu reinigen.

## Anmerkungen

Die Technischen Daten und Verarbeitungshinweise erhalten Sie auf Anforderung.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



<b>Mechanisch</b>	Einheit	Werte	Prüfmethode / Norm
Shore-D-Härte		60-70	in Anlehnung an ISO 7619-1
Zugfestigkeit	N/mm <sup>2</sup>	6	ISO 527-2
Reißdehnung	%	62	ISO 527-2
E-Modul	N/mm <sup>2</sup>	55	ISO 527-2
Wasseraufnahme	%	0,4	nach 30 Tagen Einlagerung

<b>Thermisch</b>	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode / Norm
Wärmeleitfähigkeit	W/m*K		0,61	ISO 22007-1:2008
Glasübergangstemperatur	°C		15	TMA
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	<10 °C	58	TMA
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	>20 °C	142	TMA
Wärmeklasse			B	IEC 60085
Härtungsschrumpf	%		1	
Brandverhalten		1,5 mm	V-0	UL 94

<b>Elektrisch</b>	Einheit	Werte	Prüfmethode / Norm
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm	29	DIN EN 60243

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Stand 04/24



<b>Elektrisch</b>	Einheit	Werte	Prüfmethode / Norm
Durchgangswiderstand spezifisch bei 23 °C, 50 % r.F.	Ωxcm	10^13	DIN EN 62631-3-1:2016
Oberflächenwiderstand bei 23°C und 50 % r.F.	Ω	10^16	DIN EN 62631-3-1:2016
Dielektrizitätskonstante &epsilon; bei 50 Hz, 23 °C		5,6	DIN EN 60250
Dielektrizitätskonstante; bei 1 kHz, 23 °C		4,6	DIN EN 60250
Dielektrizitätskonstante &epsilon; bei 1 MHz, 23 °C		3,7	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor bei (AC, 23 °C, 50 Hz)		0,117	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor tan &#1073; bei 1 kHz, 23 °C		0,0842	DIN EN 60250
Dielektrischer Verlustfaktor tan &#1073; bei 1 MHz, 23 °C		0,038	DIN EN 60250
Kriechstromfestigkeit		CTI 600-0.1	DIN EN 60112

<b>Glühdrahttests</b>	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode / Norm
Glühdrahtprüfung	°C	3,5 mm	960	DIN EN 60695-2-11:2014-11

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



Flüssigphase	Einheit	WEVOPUR 552 FL	WEVONAT 300	Harz/Härtergemisch
Mischungsverhältnis	Gew-%	100	20	
Viskosität (22 °C)	mPas	6.000-7.000	70-120	1.000-1.600
Dichte (22 °C)	g/cm³	1,55-1,60	1,20-1,24	

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffungsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.

Stand 04/24

