

---

## WEVOPUR 552 FL PU-Vergussmasse

Lösungsmittelfreies Elektro-Gießharzsystem auf 2-K-Polyurethanbasis.

---

### Eigenschaften

Die Harzkomponente enthält mineralische Füllstoffe, die dem ausgehärteten Harz selbstverlöschende Eigenschaften geben. Das System enthält keine halogenierten Flammschutzmittel und ist im ausgehärteten Zustand zähelastisch.

Wevopur 552 FL wird verarbeitet mit WEVONAT 300.

Empfohlener Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +130 °C.

---

### Anwendung

Verguss von elektrischen Bauteilen wie z.B. Transformatoren, Sensoren, Kondensatoren und bestückten Leiterplatten.

---

### Standards

- Wärmeklasse B
- RTI 130 °C
- UL 94 V 0 (1,5 mm)
- UL-File Nummer E108835

---

### Lieferformen

30 kg-Blechbinde sowie 250 kg Fass.

---

### Farbe

Wevopur 552 FL: Schwarz (Standard) oder nach Wahl

WEVONAT 300: Dunkelbraun

---

### Lagerung

Im verschlossenen Originalgebinde, bei trockener Lagerung zwischen 15 °C und 25 °C, 6 Monate nach Herstellung. Harz (A-Komponente, Polyol) und Härter (B-Komponente, Isocyanat) sind trocken und bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C zu lagern. Lagerung nicht auf kalten Böden sondern auf einer Palette oder Auffangwanne, nicht kalter Zugluft aussetzen.

Bei Temperaturen unter 15 °C kann Kristallisation des Härters erfolgen. Dies ist zu erkennen an einer Eintrübung bzw. an Klümpchen/ Kristallen. (Normalerweise sind Härter klare, transparente Flüssigkeiten, trotz dunkelbrauner Farbe einiger Typen.) Der Härter darf in diesem Fall nicht mehr verwendet werden. Bei Temperaturen über 25 °C wird das Absetzen der Füllstoffe, die in der Vergussmasse enthalten sind, beschleunigt. Dadurch wird die Vorbereitung (das Aufrühren) der Vergussmasse erschwert.

---

## Härtung

Topfzeit: 30-50 Minuten bei Raumtemperatur, je nach Schichtdicke und Gießvolumen.

Härtungszeit: 12-24 Stunden bei Raumtemperatur

Endgültige chemische Durchhärtung: 10-14 Tage bei Raumtemperatur

### Hinweise zur Aushärtung

- Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann zu Blasenbildung führen. Ungefährer Richtwert: die rel. Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 40 - 60 % liegen, abhängig vom Produkt. Ggf. sollte die Aushärtung in einem klimatisierten Raum, einem Behälter mit niedriger Luftfeuchtigkeit oder in einem Ofen erfolgen.
- Eine Aushärtung bei erhöhter Temperatur beschleunigt die Aushärtungszeit.
- Die Härtungstemperatur sollte maximal 80 °C betragen, ansonsten sind Spannungen in der Vergussmasse möglich.
- Nach 7 - 14 Tagen erreicht die Vergussmasse Wevopur 552 FL bei Raumtemperatur die Endhärte.
- Um die Endhärte zu erreichen, kann nach der Raumtemperaturhärtung während 16 - 24 Stunden bei 60 - 80 °C eine Temperung erfolgen. Dieser letztgenannte Arbeitsgang ist jedoch nur erforderlich, wenn vergossene Bauteile für Qualifikationsprüfungen verwendet werden sollen.
- Elektrische Prüfungen der Bauteilqualität können i. d. R. bereits direkt nach dem Verguss durchgeführt werden.

---

## Schutz

Bei der Verarbeitung des flüssigen Gießharzes sind die Üblichen Schutzmaßnahmen gemäß EG Sicherheitsdatenblatt sowie des Merkblattes M044 der Berufsgenossenschaft Chemie unbedingt einzuhalten.

---

## Verarbeitung

Unsere Verarbeitungshinweise finden Sie [hier](#).

---

## Reinigung

Da das gehärtete Harz praktisch unlöslich ist, sind Anlagen und Arbeitsgeräte rechtzeitig zu reinigen.

---

## Anmerkungen

Die Technischen Daten und Verarbeitungshinweise erhalten Sie auf Anforderung.

| Mechanisch     | Einheit           | Werte | Prüfmethode / Norm         |
|----------------|-------------------|-------|----------------------------|
| Shore-D-Härte  |                   | 60-70 | in Anlehnung an ISO 7619-1 |
| Zugfestigkeit  | N/mm <sup>2</sup> | 6     | ISO 527-2                  |
| Reißdehnung    | %                 | 62    | ISO 527-2                  |
| E-Modul        | N/mm <sup>2</sup> | 55    | ISO 527-2                  |
| Wasseraufnahme | %                 | 0,4   | nach 30 Tagen Einlagerung  |

| Thermisch               | Einheit | Bedingung | Werte | Prüfmethode / Norm |
|-------------------------|---------|-----------|-------|--------------------|
| Wärmeleitfähigkeit      | W/m*K   |           | 0,61  | ISO 22007-1:2008   |
| Glasübergangstemperatur | °C      |           | 15    | TMA                |
| Ausdehnungskoeffizient  | ppm/K   | <10 °C    | 58    | TMA                |
| Ausdehnungskoeffizient  | ppm/K   | >20 °C    | 142   | TMA                |
| Wärmeklasse             |         |           | B     | IEC 60085          |
| Härtungsschrumpf        | %       |           | 1     |                    |
| Brandverhalten          |         | 1,5 mm    | V-0   | UL 94              |

| Elektrisch             | Einheit | Werte | Prüfmethode / Norm |
|------------------------|---------|-------|--------------------|
| Durchschlagsfestigkeit | kV/mm   | 29    | DIN EN 60243       |

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



| Elektrisch  | Einheit            | Werte       | Prüfmethode / Norm    |
|---|--------------------|-------------|-----------------------|
| Durchgangswiderstand spezifisch bei 23 °C, 50 % r.F.          | $\Omega \text{cm}$ | $10^{13}$   | DIN EN 62631-3-1:2016 |
| Oberflächenwiderstand bei 23°C und 50 % r.F.                  | $\Omega$           | $10^{16}$   | DIN EN 62631-3-1:2016 |
| Dielektrizitätskonstante $\epsilon$ ; bei 50 Hz, 23 °C        |                    | 5,6         | DIN EN 60250          |
| Dielektrizitätskonstante; bei 1 kHz, 23 °C                    |                    | 4,6         | DIN EN 60250          |
| Dielektrizitätskonstante $\epsilon$ ; bei 1 MHz, 23 °C        |                    | 3,7         | DIN EN 60250          |
| Dielektrischer Verlustfaktor bei (AC, 23 °C, 50 Hz)           |                    | 0,117       | DIN EN 60250          |
| Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ ; bei 1 kHz, 23 °C |                    | 0,0842      | DIN EN 60250          |
| Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$ ; bei 1 MHz, 23 °C |                    | 0,038       | DIN EN 60250          |
| Kriechstromfestigkeit   |                    | CTI 600-0.1 | DIN EN 60112          |

| Glühdrahttests   | Einheit | Bedingung | Werte | Prüfmethode / Norm        |
|------------------|---------|-----------|-------|---------------------------|
| Glühdrahtprüfung | °C      | 3,5 mm    | 960   | DIN EN 60695-2-11:2014-11 |

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24



| Flüssigphase        | Einheit           | WEVOPUR<br>552 FL | WEVONAT<br>300 | Harz-/Härtergemisch |
|---------------------|-------------------|-------------------|----------------|---------------------|
| Mischungsverhältnis | Gew-%             | 100               | 20             |                     |
| Viskosität (22 °C)  | mPas              | 6.000-7.000       | 70-120         | 1.000-1.600         |
| Dichte (22 °C)      | g/cm <sup>3</sup> | 1,55-1,60         | 1,20-1,24      |                     |

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.  
Stand 04/24

