
WEVOPUR 7210 FL PU-Vergussmasse

Lösungsmittelfreies Elektro-Gießharzsystem auf 2-K-Polyurethanbasis.

Eigenschaften

Die Harzkomponente enthält mineralische Füllstoffe, die dem ausgehärteten Harz selbstverlöschende Eigenschaften geben. Das System enthält keine halogenierten Flammschutzmittel. Das ausgehärtete Produkt ist zähhart und zeichnet sich durch hohe Wärmeformbeständigkeit aus.

Empfohlener Temperatureinsatzbereich von -40 °C bis +145 °C. Wevopur 7210 FL wird mit dem Härter WEVONAT 507 verarbeitet.

Anwendung

Verguss von elektrischen Bauteilen aller Art im Mittel- und Hochspannungsbereich.

Standards

- Wärmeklasse B
- UL 94 V 0 (6 mm)
- UL File E 108835

Lieferformen

30 kg-Blechbinde sowie 250 kg Fass.

Farbe

Wevopur 7210 FL: Schwarz (Standard)

WEVONAT 507: Braun

Lagerung

6 Monate im verschlossenen Originalbinde bei trockener Lagerung zwischen 15 und 25 °C.

Harz (A-Komponente, Polyol) und Härter (B-Komponente, Isocyanat) sind trocken und bei einer Temperatur von 15 °C bis 25 °C zu lagern. Lagerung nicht auf kalten Böden sondern auf einer Palette oder Auffangwanne, nicht kalter Zugluft aussetzen. Bei Temperaturen unter 15 °C kann Kristallisation des Härters erfolgen. Dies ist zu erkennen an einer Eintrübung bzw. an Klümpchen/Kristallen. (Normalerweise sind Härter klare, transparente Flüssigkeiten, trotz dunkelbrauner Farbe einiger Typen.) Der Härter darf in diesem Fall nicht mehr verwendet werden. Bei Temperaturen über 25 °C wird das Absetzen der Füllstoffe, die in der Vergussmasse enthalten sind, beschleunigt. Dadurch wird die Vorbereitung (das Aufrühren) der Vergussmasse erschwert.

Härtung

Topfzeit: 20 - 35 Minuten bei Raumtemperatur, je nach Schichtdicke und Gießvolumen.

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



Härtungszeit: 12-24 Stunden bei Raumtemperatur

Endgültige chemische Durchhärtung: 10-14 Tage bei Raumtemperatur

Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann zu Blasenbildung führen. Ungefährer Richtwert: die rel. Luftfeuchtigkeit sollte nicht über 40-60 % liegen, abhängig vom Produkt. Ggf. sollte die Aushärtung in einem klimatisierten Raum, einem Behälter mit niedriger Luftfeuchtigkeit oder in einem Ofen erfolgen. Eine Aushärtung bei erhöhter Temperatur beschleunigt die Aushärtungszeit.

Die Härtungstemperatur sollte maximal 80 °C betragen. Nach 7-14 Tagen erreicht die Wevopur 7210 FL bei Raumtemperatur die Endhärte. Um die Endhärte zu erreichen, kann nach der Raumtemperaturhärtung während 16-24 Stunden bei 60-80 °C eine Temperung erfolgen. Dieser letztgenannte Arbeitsgang ist jedoch nur erforderlich, wenn vergossene Bauteile für Qualifikationsprüfungen verwendet werden sollen.

Elektrische Prüfungen der Bauteilqualität können i. d. R. bereits direkt nach dem Verguss durchgeführt werden.

Schutz

Bei der Verarbeitung des flüssigen Gießharzes sind die üblichen Schutzmaßnahmen gemäß EG Sicherheitsdatenblatt sowie des Merkblattes M044 der Berufsgenossenschaft Chemie unbedingt einzuhalten.

Verarbeitung

Unsere Verarbeitungshinweise finden Sie [hier](#).

Reinigung

Da das gehärtete Harz praktisch unlöslich ist, sind Anlagen und Arbeitsgeräte rechtzeitig mit einem entsprechenden Reiniger zu säubern.

Mechanisch	Einheit	Werte	Prüfmethode
Shore-D-Härte		80-90	DIN ISO 48-4:2011-02
Zugfestigkeit	N/mm ²	54	ISO 527-2:2012-06
Reißdehnung	%	2	ISO 527-2:2012-06
E-Modul	N/mm ²	5500	ISO 527-2:2012-06

Thermisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Wärmeleitfähigkeit	W/m*K		0,55	DIN 22007-2:2008
Glasübergangstemperatur	°C		85	TMA ISO 11359-2:2021-11
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	<70	54	TMA ISO 11359-2:2021-11
Ausdehnungskoeffizient	ppm/K	>100	151	TMA ISO 11359-2:2021-11
Wärmeklasse			B	DIN EN 60085

Chemisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode / Norm
Wasseraufnahme	%	nach 30 Tagen Lagerung	0,3	
Brandverhalten		6 mm	V-0	UL 94

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



Elektrisch	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode
Durchschlagsfestigkeit	kV/mm		34	DIN EN 60243
Durchgangswiderstand Spezifisch	$\Omega \cdot \text{cm}$	bei 23 °C / 50 % RF	10^{14}	DIN EN 62631-3-1:2016
Oberflächenwiderstand	Ω	bei 23 °C / 50 % r.F.	10^{17}	DIN EN 62631-3-1:2016
Dielektrizitätskonstante (AC, 23 °C, 50 Hz)			3,7	IEC 62631-2-1:2018-12
Dielektrizitätskonstante; bei 1 kHz, 23 °C			3,6	IEC 62631-2-1:2018-12
Dielektrizitätskonstante ε bei 1 MHz, 23 °C			3,5	IEC 62631-2-1:2018-12
Dielektrischer Verlustfaktor bei (AC, 23 °C, 50 Hz)			0,01	IEC 62631-2-1:2018-12
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$; bei 1 kHz, 23 °C			0,007	IEC 62631-2-1:2018-12
Dielektrischer Verlustfaktor $\tan \delta$; bei 1 MHz, 23 °C			0,014	IEC 62631-2-1:2018-12
Kriechstromfestigkeit			CTI 600	DIN EN 60112

Glühdrahttests	Einheit	Bedingung	Werte	Prüfmethode / Norm
Glühdrahtprüfung	°C	6 mm	960 / 825	IEC 60695-2-12/-13, GWFI/GWIT

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24



Flüssigphase	Einheit	WEVOPUR 7210 FL	WEVONAT 507	Harz-/Härter-Gemisch	Prüfmethode
Mischungsverhältnis	Gew-%	100	43		
Viskosität (22 °C)	mPas	7.000-8.500	10-40	400-600	
Dichte (22 °C)	g/cm ³	1,53-1,57	1,20-1,24		

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 04/24

