SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Polyglasband SV3

Polyglasbänder sind Wickelbänder mit einem Träger aus parallelen Glasfäden, vorimprägniert mit einem speziellen, wärmehärtenden Polyesterharz im B-Zustand.

Eigenschaften

Polyglasbänder weisen eine hohe Zugfestigkeit in Kombination mit einer geringen Dehnbarkeit und hoher Feuchtigkeitsresistenz nach dem Aushärten auf. Das eingesetzte Harzsystem zeigt einen ausreichenden Harzfluss, um während des Aushärtens eine kompakte und beständige Wicklung aus den einzelnen Bandlagen zu erzeugen.

Anwendung

Polyglasband eignet sich zum Bandieren einer Vielzahl von Rotorspulen und Überhängen. Es wird zum Binden von Kernen, Spulen und Säulen in Trocken- und Öltransformatoren verwendet.

Standards

Typ F – Klasse F (155 °C)

Typ H – Klasse H (180 °C)

Lieferformen

In Bändern mit 200 m Lauflänge

Standardbreiten: 10, 15, 20, 25 mm, weitere Breiten auf Anfrage

Lagerung

Originalverpackt:

Maximal 4 Monate bei 30°C

Maximal 8 Monate bei 20°C

Maximal 16 Monate bei 10°C

Härtung

Die Zeit, die das Objekt benötigt, um die Temperatur zu erreichen, ist nicht in der Tabelle nicht enthalten.

Temperatur in °C	Zeit in h
120	24
135	4
150	1,5
165	1

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 01/22

SynFlex Elektro GmbH
Auf den Kreuzen 24
D-32825 Blomberg Germany
Telefon +49-5235-968-0
E-Mail info@synflex.de

Typische mechanische Eigenschaften	Einheit	Typ F	Typ H
Nenndicke	mm	0,30	0,30
Dickenabweichung	mm	±0,03	±0,03
Flächengewicht	g/m²	544±30	544±30
Harzgehalt	%	25±2	25±2
Zugfestigkeit vor Härtung	N/cm	≥2000	≥2000
Zugfestigkeit nach Härtung und bei 23 °C	N/cm	≥2500	≥2500
Zugfestigkeit nach Härtung und bei 155 °C	N/cm	≥2000	≥2000
Wärmeklasse	°C	155	180

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffenheitsvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 01/22