
Kupferband

Kupferband wird aus kaltgewalztem Kupfer geschnitten und auf Ringe gewickelt. Das Kupfer ist gegläht und entfettet.

Eigenschaften

Cu \geq 99,90 % mit einer hohen bis sehr hohen elektrischen Leitfähigkeit.

Anwendung

Die Verwendung von Kupferbändern bietet in Verteiltransformatoren und Drosseln Vorteile bei impulsspannungsbeanspruchten Wicklungen. Daneben ermöglichen sie einen einfachen Produktionsablauf und erlauben sehr hohe mechanische Wicklungsfestigkeiten bei entsprechender Konstruktion. Weiterhin erfolgt ihr Einsatz als Erdungsband.

Standards

- DIN EN 13599
- RoHS 2011/65/EU
- RoHS (EU) 2015/863

Lieferformen

Kerninnendurchmesser / mm:

76, 152, 300, 400, 500

Dicke: ab 0,035 mm bis 0,200 mm; weitere Dicken auf Anfrage.

Je nach Dicke lieferbare Breiten: ab 6 mm bis 330 mm. Weitere Breiten auf Anfrage.

Geschnittene und gratarme Kanten < 0,300 mm Dicke.

Gewalzte, arrondierte oder gratfreie Kanten \geq 0,300 mm Dicke möglich.

Mechanisch	Einheit	Werte	Härte HV
Zugfestigkeit	N/mm ²	200-260	40-60

Elektrisch	Einheit	Wert
Elektrische Leitfähigkeit	m/Ωmm ²	≥57

Die Informationen in diesem Datenblatt basieren auf gleichen Informationen unseres Vorlieferanten. Diese Produktinformation dient nicht als Spezifikation und stellt keine Beschaffensvereinbarung/ Eigenschaftszusicherung im rechtlichen Sinne dar. Die angegebenen Daten sind typische Werte, Abweichungen sind aus produktions- als auch anwendungstechnischen Gründen nicht auszuschließen. Diese sind an Fachleute gerichtet, die sie nach eigenem Ermessen und auf eigene Gefahr verwenden. Wir garantieren keine günstigen Ergebnisse und übernehmen keine Verpflichtung oder Haftung für die gemachten Angaben oder Resultate, die aufgrund dieser Angaben erzielt werden. Detailliertere Informationen sind auf Anfrage jederzeit erhältlich. Stoffliche und toxische Eigenschaften sind dem entsprechenden Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.
Stand 06/19

